

## SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

**dotyczący:** dostawy i montażu regałów jezdnych i stacjonarnych w systemie regałów jezdnych dla Izby Administracji Skarbowej w Olsztynie, w pomieszczeniach zlokalizowanych w budynku:

- 1) Urzędu Skarbowego w Olsztynie przy Al. Marszałka Józefa Piłsudskiego 59,
- 2) Warmińsko - Mazurskiego Urzędu Skarbowego w Olsztynie przy ul. Lubelskiej 37.

### 1. ZAŁOŻENIA OGÓLNE:

#### 1.1. Przedmiot zamówienia:

Przedmiot zamówienia dotyczy:

- 1) **Urzędu Skarbowego w Olsztynie przy Al. Marszałka Józefa Piłsudskiego 59**, w łącznej ilości **107,50 mb** szacunkowej długości półek użytkowych;
  - 2) **Warmińsko - Mazurskiego Urzędu Skarbowego w Olsztynie przy ul. Lubelskiej 37**, w łącznej ilości **157,50 mb** szacunkowej długości półek użytkowych;
- Ogółem, szacunkowa długość półek użytkowych wynosi **265,00 mb.**

Pojęcie „*półek użytkowych*” oznacza rzeczywistą powierzchnię regałów, na której składowane będą dokumenty archiwalne.

Przy realizacji przedmiotu zamówienia Wykonawca zobowiązany jest postępować z należytą starannością, w sposób jak najmniej uciążliwy dla normalnego funkcjonowania ww. jednostek i zachować najwyższą ostrożność tytułem prac w obiekcie czynnym. Wykonywanie wszystkich robót przy realizacji przedmiotu zamówienia nie może zakłócić ich bieżącej pracy.

#### 1.2. Wizja lokalna pomieszczeń:

- Zamawiający przewiduje i umożliwi Wykonawcom przeprowadzenie wizji lokalnej wraz z obmiarem pomieszczeń. Wykonawca zainteresowany przeprowadzeniem wizji lokalnej, powinien wystąpić do Zamawiającego z pisemnym wnioskiem, wskazując termin jej przeprowadzenia.
- Z uwagi na fakt, że pomieszczenia w których planowany jest montaż regałów obecnie są użytkowane i wyposażone w regały stacjonarne z dokumentami archiwalnymi, dokładne terminy i godzinę wejścia do jednostki - wizji lokalnej miejsca celem rozeznania pełnego zakresu prac, dokonania niezbędnych sprawdzeń, wycień, należy wyprzedzająco uzgodnić z pracownikiem Zamawiającego wyznaczonym do kontaktu w danej jednostce, tj:
- Urząd Skarbowy w Olsztynie:
  - o Pani Ewa Horoszko, nr tel.: 89 52 54 230, adres e-mail: ewa.horoszko@mf.gov.pl
- Warmińsko-Mazurski Urząd Skarbowy w Olsztynie:
  - o Pan Patryk Zieliński, nr tel.: 89 532 40 02 lub 89 532 40 08, adres e-mail: patryk.zielinski@mf.gov.pl.
  - o Pani Alicja Gat, nr tel.: 89 53 97 246, adres e-mail: alicja.gat@mf.gov.pl.

Zamawiający umożliwi przeprowadzenie wizji lokalnej w terminie wskazanym przez Wykonawcę lub wyznaczy inny termin.

- Zamawiający w trakcie wizji lokalnej nie będzie udzielał wyjaśnień treści Zapytania.

- Koszty dokonania wizji lokalnej ponosi Wykonawca.

### **1.3. Konstrukcja:**

- korpus regałów obejmujący ściany boczne winien być pełny, wykonany ze stali zimnowalcowanej, odtłuszczony i polakierowany proszkowo. Ściany wyposażone muszą być w otwory do mocowania półek na specjalnych zaczepach jak również możliwością skręcania półek. Ściany działowe pełne z materiału jw.
- regały muszą być wykonane z pełną ścianką tylną bądź środkową, tzw. plecami. W wybranych regałach stacjonarnych zastosowano opcję ze stężeniami.
- wszystkie elementy zewnętrzne regałów (ściany, półki) muszą być pozbawione ostrych krawędzi.
- półki wykonane muszą być ze stali zimnowalcowanej o wytrzymałości  $Q = 100$  kg na 1 mb, kilkakrotnie giętej na swej dłuższej krawędzi.
- sposób mocowania półek roboczych (użytkowych) na zaczepach co 20 mm na całej długości ścian bocznych, umożliwiających regulowaną wysokość półki. Ostatnia górna półka skręcana trwale z korpusem, co zapewnia dużą sztywność regału.
- konstrukcja regałów zapewniać musi dużą jego stabilność. Podwozie regałów wykonane musi być z profili zapewniających odpowiednią jego sztywność i trwałość.
- tory do regałów jezdnych powinny być wykonane ze stali, a następnie cynkowane ogniowo co zapobiega korozji.
- poszczególne segmenty przed samoczynnym przemieszczaniem się regałów muszą być wyposażone w zabezpieczenia blokujące.

### **1.3. Warunki realizacji:**

Zamawiający w załączeniu szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia, przedstawia:

- poglądowe parametry powierzchni przeznaczonej do zabudowy regałami, na podstawie planów poszczególnych pomieszczeń (fragmenty rzutów z PT) oraz przeprowadzonej inwentaryzacji,
- projekt aranżacji pomieszczeń archiwalnych przygotowany przez Zamawiającego, uwzględniający wyliczenia i poglądowe rozmieszczenie regałów jezdnych i stacjonarnych w systemie regałów jezdnych, tj.:
  - Załącznik nr 1.1 do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia – Urząd Skarbowy w Olsztynie - pom. 09 w poziomie piwnicy + projekt aranżacji rozmieszczenia regałów w archiwum,
  - Załącznik nr 1.2 do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia – Urząd Skarbowy w Olsztynie - pom. M3 w poziomie półpiętra + projekt aranżacji rozmieszczenia regałów w archiwum,
  - Załącznik nr 1.3 do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia – Warmińsko-Mazurski Urząd Skarbowy w Olsztynie - pom. 006 w poziomie piwnicy + projekt aranżacji rozmieszczenia regałów w archiwum,
  - Załącznik nr 1.4 do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia – Warmińsko-Mazurski Urząd Skarbowy w Olsztynie - pom. 012 w poziomie piwnicy + projekt aranżacji rozmieszczenia regałów w archiwum.

Na etapie realizacji przedmiotu zamówienia, Zamawiający wymagać będzie:

- przed rozpoczęciem procesu produkcji i wykonania regałów, dostarczenia przez Wykonawcę protokołu z inwentaryzacji wszystkich pomieszczeń archiwalnych i dokonania wyliczeń własnych potwierdzających plan aranżacji Zamawiającego.
- potwierdzenia przez Wykonawcę przyjętych w projektach aranżacji (wykonanych przez Zamawiającego) ilości, rodzaju, wymiarów (długości, wysokości) i parametrów technicznych rozmieszczenia regałów przejezdnych i stacjonarnych w systemie regałów jezdnych.

Mając na względzie warunki technologiczne wykonania regałów, Zamawiający dopuszcza zmianę przyjętej w projekcie aranżacji:

- długości regałów, może być inna pod warunkiem zachowania długości półki użytkowej i dostosowania ich do wymiarów pomieszczenia,
  - długości i rozstawu szyn jezdnych, o ile Wykonawca uzna to za stosowne, ze względów technicznych i konstrukcyjnych,
  - parametrów rozmieszczenia regałów jezdnych, w przypadku zoptymalizowania aranżacji pomieszczeń archiwalnych zapewniających zwiększenie ilości zamawianych regałów.
- Aby bezproblemowo przesuwając regał po torowisku, konstrukcja i technologia ułożenia szyn jezdnych na posadzkach w archiwum, powinna gwarantować całkowite poziome ich położenie na posadzce z tolerancją  $\pm 1$  mm na 1 mb szyny.

Jeżeli Wykonawca ustali podczas wizji pomieszczeń archiwalnych, że ich posadzki wymagają odpowiedniego przygotowania, to koszt tych prac Wykonawca uwzględni w przedłożonej ofercie.

- w pomieszczeniach wykończonych płytkami z płytek lastrykowych lub terakoty, w przypadku stwierdzenia różnicy poziomów w płaszczyźnie posadzek o różnicy od 0 do 15 mm, Wykonawca zobowiązany będzie wykonać montaż szyn jezdnych (tory nawierzchniowe) pod regały z wyrównaniem poziomu. Wymagać to będzie zastosowania odpowiedniej technologii montażu, której rozwiązanie leży po stronie Wykonawcy. *Zamawiający dopuszcza możliwość przenoszenia obciążeń w osi torowiska przez wzmocnienia dodatkowe, o ile Wykonawca uzna to za stosowne. Koszt wzmocnień dodatkowych ponosi Wykonawca.*
- Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć wszystkie regały w ilości i rodzaju określonym w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia (**załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego/do umowy**) i jego załącznikach (**załączniki nr 1.1-1.4 do szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia**), we własnym zakresie, na własny koszt i ryzyko oraz do ich rozładunku, wniesienia i montażu w miejscu wskazanym przez Zamawiającego w poszczególnych pomieszczeniach archiwum jednostek objętych przedmiotem zamówienia;
    - regały muszą być fabrycznie nowe, nieuszkodzone, niemodernizowane, kompletne i gotowe do użycia, posiadające wymagane atesty i certyfikaty bezpieczeństwa.
  - W przypadku pominięcia przez Wykonawcę podczas wyceny prac objętych przedmiotem zamówienia jakiegokolwiek części zakresu do wykonania określonego w dokumentacji szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia i i jego załącznikach oraz nie ujęcia jej wartości w wynagrodzeniu ryczałtowym, Wykonawcy nie przysługuje względem Zamawiającego żadne roszczenie z tego tytułu, w szczególności roszczenia o dodatkowe wynagrodzenie lub podwyższenie wynagrodzenia.

#### **1.4. Termin wykonania:**

- Wykonawca wykona montaż regałów jezdnych na torowisku i stacjonarnych w systemie regałów jezdnych, w terminie **do dnia 30 listopada 2020 r.**
- Na etapie realizacji, w okresie **nie dłuższym niż 7 dni od podpisania umowy**, Wykonawca sporządzi szczegółowy harmonogram organizacyjny z uwzględnieniem zakresu i terminów montażu regałów w poszczególnych jednostkach Zamawiającego. Harmonogram wymagać będzie dwustronnych uzgodnień i ostatecznej akceptacji przez Zamawiającego.
- Wykonawca zobowiązuje się poinformować pisemnie upoważnionego przedstawiciela Zamawiającego o terminach dostawy i montażu regałów z co najmniej 14 dniowym wyprzedzeniem.
- Oddanie przedmiotu zamówienia do użytkowania Zamawiającemu, nastąpi na podstawie protokołu odbioru dla poszczególnych lokalizacji (z uwzględnieniem odrębności dla każdego pomieszczenia). Dzień podpisania ostatniego protokołu odbioru bez zastrzeżeń wykonania prac, stanowi datę odbioru całego przedmiotu zamówienia.

## **2. ZAŁOŻENIA SZCZEGÓŁOWE PARAMETRÓW TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH WYKONANIA REGAŁÓW JEZDNYCH I STACJONARNYCH W SYSTEMIE REGAŁÓW JEZDNYCH:**

Regały winny być wykonane i zamontowane zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami dotyczącymi tego rodzaju wyposażenia, posiadać wymagane atesty i certyfikaty oraz spełniać niżej wymienione wymagania:

### **2.1. Konstrukcja i technologia wykonania szyn jezdnych:**

- Szyny jezdne powinny być wykonane ze stali, zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie. Należy zastosować dwa rodzaje szyn: szyny prowadzące oraz szyny jezdne. Szyny prowadzące muszą posiadać odpowiednio wyprofilowaną bieżnię do prowadzenia koła odpowiadającą wklęsłej powierzchni wieńca koła prowadzącego. Szyna profilowana musi posiadać specjalną wypukłą bieżnię w kształcie wycinka koła. Promień bieżni musi być dopasowany do promienia koła wklęsłego. Szyny jezdne będą płaskie. Nie dopuszcza się, aby szyny prowadzące posiadały ostre krawędzie w miejscach, w których będą jeździć koła prowadzące posiadające wklęsłą powierzchnię – takie rozwiązanie powoduje iż, regały się nierównomiernie przesuwają, a co za tym idzie powstaje tzw. kleszczenie się regałów i ich nierównomierne przesuwanie.
- Ze względu na duże obciążenie regałów szerokość szyn powinna wynosić min. 70 mm (odchylenie  $\pm 10$  mm), natomiast wysokość szyn jezdnych nie powinna być mniejsza niż 15 mm (odchylenie  $\pm 2$  mm). Wyklucza się jakiegokolwiek spawy czy zgrzewny łączące szynę z innymi elementami. Do szyn jezdnych muszą być zamontowane elementy oporowe zapobiegające przesuwaniu regałów poza obszar ich pracy.
- W regałach, które będą jeździć na min 3 szynach, powinien być zamontowany łańcuch wzdłuż jednej ze środkowych szyn.
- W przypadku regałów dłuższych, które będą jeździć na min. 4 lub więcej szynach, łańcuch powinien być zamontowany na 2 szynach (szyny skrajne zewnętrzne).
- Konstrukcja szyn i technologia ich ułożenia powinna gwarantować całkowite poziome ich położenie. Maksymalna tolerancja w montażu szyn to  $\pm 1$  mm na 1 mb szyny jezdnej.
- Szyny jezdne muszą być na stałe przytwierdzone do istniejącego podłoża.
- Dla zapewnienia utrzymania należytej czystości torowiska regałów każdy z regałów musi być wyposażony w system samoczynnego czyszczenia torowiska, utrzymującego stan torów w czystości dzięki czemu możliwe jest ograniczenie sytuacji niebezpiecznych

w trakcie obsługi regałów (np. wykolejenie). System samoczynnego czyszczenia torowiska ma nie dopuszczać do przenoszenia zanieczyszczeń w łańcuch prowadzący, jak również w prowadzenie antywyważnika.

- Ułożenie szyn musi umożliwić swobodny przejazd wózkiem. W tym celu konieczne jest wykonanie przy szynach nawierzchniowych obustronnych najazdów ze stali ocynkowanej, wytrzymujących obciążenie min. 450 kg.

## **2.2. Konstrukcja i technologia wykonania podstaw jezdnych:**

- Podstawa regału powinna być wykonana ze specjalnego profilu ceowego o grubości blach min. 2,0 mm i wysokości profilu min. 140 mm. Cała podstawa powinna być wykonana w formie spawanych poziomych kratownic segmentowych. Długość segmentów nie powinna być większa niż 2 - 2,5 mb. Elementy poprzeczne podstaw regałów muszą być również wykonane z blach stalowych o grubości min 2,0 mm i stanowią jednocześnie konstrukcję wsporczą do mocowania kół jezdnych.
- Koła jezdne regałów wykonane mają być z żeliwa dla zapewnienia prawidłowego i cichobieżnego przesuwu regałów, jak również dla zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości. Wymagane są dwa rodzaje kół – koła jezdne płaskie oraz koła jezdne prowadzące dostosowane do kształtu szyny. Koła jezdne prowadzące mają zapewnić równoległy przesuw regałów. Koła prowadzące posiadają wyprofilowaną bieżnię dostosowaną do kształtu szyny jezdnej. Wszystkie elementy obrotowe regałów tj. koła, wałki muszą być osadzone na zakrytych kulkowych łożyskach tocznych, samosmarownych, nie wymagających konserwacji.
- Dla zachowania wymaganej odległości od poziomu posadzki, wysokość podstawy jezdnej regału łącznie z dolną półką regału powinna wynosić min. 185 - 205 mm. Pomiędzy podstawą, a półką dolną nie może być pozostawiony prześwit.
- Regały stałe stanowiące integralną część systemów przesuwnych (przylegające do nich), winny być osadzone na podstawach nieprzesuwnych o identycznej wysokości.
- Do podstaw jezdnych muszą być zamontowane odboje dystansowe o długości min 30 mm, zabezpieczające przed zgnieceniem ręki oraz uderzeniem regału o regał. Podstawy jezdne muszą mieć zamontowane antywyważniki zapobiegające przed przechyłem regału.
- Podstawy jezdne mają być pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor jasno szary RAL 9002.

## **2.3. Konstrukcja i technologia wykonania napędu regałów jezdnych:**

- Regały jezdne muszą być wyposażone w napęd łańcuchowo - korbowy z odpowiednio dobraną przekładnią redukcijną, umożliwiającą przemieszczanie regału przez osobę, przy użyciu niewielkiej siły fizycznej. Wszystkie koła zębate występujące w łańcuchowej przekładni redukcyjnej muszą być stalowe. Przemieszczanie regału odbywać się powinno za pomocą trójramiennego pokrętła zakończonego uchwytemi, obracającymi się niezależnie od obrotu całej korby. Uchwyt musi być wykonany z twardego tworzywa sztucznego, zapobiegającego poślizgowi dłoni podczas obracania korby. Uchwyt powinien być wykonany w ergonomicznym kształcie (gruszkowym) o średnicy min 45 mm, nie dopuszcza się uchwytów cylindrycznych. Długość ramienia pokrętła powinna wynosić min. 200 mm.
- Układ napędowy ma być wyposażony w mechanizm blokady umieszczonej w osi korby, umożliwiającą zablokowanie regału w dowolnym miejscu, co zapobiegnie przypadkowemu przygnieceniu przez drugą osobę. Korba ma być cała w kolorze czarnym. Nie dopuszcza się blokady w postaci zamka oraz zastosowania, tzw. sprzęgła, działającego w momencie napotkania oporu.



- Dla zapewnienia równoległego przesuwu regałów napęd przenoszony jest z koła zębatego umieszczonego w centralnej części podstawy na wszystkie koła jednej osi (zabezpieczenie przed koszeniem regałów, tzw. klinowaniem się ich na torach jezdnych).
- Ze względu na duże obciążenie jakie będą przenosić regały napęd musi być przekazywany od korby poprzez system przekładni na koło zębate zespolone z wałkiem napędowym a następnie poprzez wałek na koła zębate znajdujące się w przedniej i tylnej części regału (dla regałów o długości powyżej 6 m) lub na koło zębate znajdujące się środkowej części regału (dla regałów o długości poniżej 6m), zazębiające się z łańcuchami umieszczonymi wzdłuż skrajnych szyn lub łańcuchem umieszczonym wzdłuż środkowej szyny.
- Mechanizm napędowy ma być zakryty poprzez pełny panel frontowy wykonany z jednolitej blachy zimnowalcowanej i malowanej proszkowo.
- Napęd ręczny musi gwarantować przemieszczanie regałów o różnym stopniu napełnienia przy użyciu siły nie większej niż 5 kN.

#### **2.4. Konstrukcja i technologia wykonania ścian bocznych:**

- Ściana boczna regału ma być wykonana z jednego formatu blachy stalowej zimnowalcowanej, w kształcie dwóch prostokątnych półzamkniętych profili zimno giętych, połączonych ze sobą pełną ścianą. Dwa boki profili stanowią wspólny element profili i wypełnienia ściany. W profilach wykonane wycięcia na zaczepy półek. Zaczepy wykonane z ocynkowanej blachy o grubości min. 3 mm (nie dopuszcza się zaczepów ze stopów aluminium). Konstrukcja ściany bocznej i zaczepu będzie pozwalać na niezależne mocowanie zaczepów po obu stronach ściany bocznej regału. Ze względu na rodzaj przechowywanych materiałów winien zostać zachowany warunek dowolnej zmiany rozstawu półek co 20 mm, bez konieczności użycia narzędzi.
- Ściany boczne muszą być w sposób trwały połączone z podstawą jezdnią regału, tj. za pomocą połączeń śrubowych, nie dopuszcza się łączenia zatrzaskowego.
- Ściany boczne pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor jasno szary RAL 9002. Malowanie ścian po wykonaniu wszystkich otworów.
- Panel frontowy (osłona regału jezdny) winien być wyposażony w ozdobne pasy malowane farbą proszkową lub z folii (kolor należy ustalić z Zamawiającym na etapie realizacji) oraz odpowiednie 3 tabliczki formatu A5 z możliwością wsuwania w nie oznakowania lub informacji o zawartości regału.

#### **2.5. Konstrukcja i technologia wykonania półek:**

- Półki wykonane ze stali zimnowalcowanej i pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor jasno szary RAL 9002, trzykrotnie gięte na swej dłuższej krawędzi oraz dwukrotnie na krótszej, w celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości i nie występowania ostrych krawędzi. Na krótszym boku półki wykonane specjalne wycięcia /otwory do mocowania zaczepów. Zagięte od spodu półki nachodzące na siebie krawędzie muszą być spinane w narożach w sposób trwały (nie dopuszcza się zgrzewania oraz spawania półek). Dla zachowania jednolitego odstępu między półkami, grubość półki nie powinna być większa niż 30 mm.
- Regulacja półki użytkowej w regale co 20 mm, bez konieczności użycia narzędzi. Każda półka powinna być mocowana na min. 4 niezależnych zaczepach. Zaczepy półek stalowe jednoczęściowe.
- Głębokość wszystkich półek roboczych powinna być nie mniejsza niż 30 cm.
- Wysokość, rozstaw półek w świetle powinna wynosić 33 cm. W przypadkach szczególnych Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany wysokości ostatniej, górnej półki regału,

uzależniając jej wysokość od wysokości pomieszczenia i zainstalowanych przeszkód, tj. kanałów, rur, urządzeń i przewodów instalacyjnych, poziomego zawieszenia oświetlenia, budowy stropu i innych.

- Maksymalna długość półki roboczej nie powinna przekraczać 125 cm.
- Dolna półka regału powinna być montowana na wysokości min. 150 -185 cm.
- Górna półka nakrywająca musi być na stałe połączona za ścianami bocznymi w regale.
- W zależności od konstrukcji, wytrzymałość (nośność) półki w regałach jezdnych powinna wynosić min. 100 kg na 1 mb. Do regałów stałych w systemie regałów jezdnych, Zamawiający wymaga również nośności półek 100 kg na 1 mb.
- Na frontach każdej półki regału jezdnego i stałego, winny znajdować się tabliczki opisowe. Długość tabliczki 10 cm z możliwością wymiany opisu przez użytkownika. Wysokość tabliczki odpowiadająca wysokości profilu czołowego półek użytkowych. Tabliczka nie powinna utrudniać umieszczanie dokumentacji na półce.

## **2.6. Konstrukcja i technologia wykonania ścian tylnych regałów:**

- Ściana tylna regału (środkowa) ma być wykonana jako pełna z blachy. Ściany muszą być pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor jasno szary RAL 9002, powłoka odporna na ścieranie.
- W wybranych regałach stacjonarnych pom. 006 i M3 US w Olsztynie, zastosowano opcję ze stężeniami. Zamawiający nie planuje wykonania pełnej ściany tylnej regału. Umożliwi to dostęp do dokumentacji znajdującej się na sąsiednim, istniejącym regale, przylegającym do nowo wykonywanego w tym pomieszczeniu.

## **2.7. Wymagania bezpieczeństwa:**

- Mechanizm przesuwu każdego regału musi być wyposażony w blokadę, która zabezpiecza osobę znajdującą się w przejściu między regałami przed przypadkowym zgnieceniem.
- Między regałami muszą znajdować się odboje gumowe, uniemożliwiające po całkowitym zsunięciu regałów zmiążdżenie, np. dłoni pracownika obsługi. Gumowe odboje zabezpieczają też przed tym, aby regał dojeżdżając do kolejnego w szeregu nie wywoływał silnych drgań, a tym samym nie przesuwwał umieszczonych na nim dokumentów.
- Wszystkie elementy zewnętrzne regałów, półek, ścian i osłon muszą być pozbawione ostrych krawędzi.
- Półki na wszystkich poziomach w regale, muszą być zabezpieczone przed ich wysunięciem do przodu,
- Elementy oporowe montowane na szynach muszą zapobiegać przesuwaniu regałów poza obszar ich pracy.

## **2.8. Wymagania pozostałe:**

- Materiały i urządzenia stosowane przez Wykonawcę do realizacji przedmiotu zamówienia muszą być fabrycznie nowe, wolne od wad fizycznych i prawnych, nieobciążone prawami osób trzecich.
- Wszystkie regały powinny posiadać tabliczki znamionowe zawierające dane producenta oraz informacje o dopuszczalnym obciążeniu półek regału i nośności całego regału.

Wobec powyższego Wykonawca przygotowuje branżową *Instrukcję obsługi regałów jezdnych i stacjonarnych*, zawierającą m. in. krótki opis, warunki bezpieczeństwa, warunki

użytkowania z podaniem całkowitego obciążenia regałów wraz z ciężarem własnym, obciążenia przypadającego na mb półki, konserwację i inne. Instrukcja winna być zalaminowana i w ramce umożliwiającej powieszenie jej na ścianie pomieszczenia danego archiwum,

- Na frontach każdego regału winny znajdować się 3 tabliczki opisowe, formatu A5 (15 x 10 cm +/- 5 cm), wykonane z trwałego materiału, umożliwiające umieszczenie w nich opisu zawartości regału.
- Na frontach każdej półki regału jezdnego i stałego, winny znajdować się tabliczki opisowe o długości 10 cm i wysokości odpowiadającej wysokości profilu czołowego półek użytkowych, wykonane z trwałego materiału. Tabliczki powinny umożliwiać umieszczenie w nich opisu zawartości półki,
- Ułożenie szyn musi umożliwić swobodny przejazd wózkiem. W tym celu konieczne jest wykonanie przy szynach nawierzchniowych obustronnych najazdów ze stali ocynkowanej, wytrzymujących obciążenie min. 450 kg.
- W zakresie wyposażenia uzupełniającego należy wykonać przekładki pionowe min. 1 szt. na półkę (+ 30% rezerwy). Uchwyt ma służyć do podtrzymania akt z możliwością przesuwania i blokowania w dowolnym miejscu półki.
- Przeprowadzenie odpowiednich prób, rozruchów i ewentualnych badań potwierdzających prawidłowość działania regałów jezdnych.
- Przeszkolenie pracowników Zamawiającego obsługujących archiwum w zakresie prawidłowej obsługi regałów.
- Wykonawca na zamontowane regały przejezdne i stacjonarne udzieli minimum 60 m-cy gwarancji podstawowej oraz dodatkową gwarancję w ilości zaoferowanej w formularzu ofertowym, licząc od dnia podpisania bez zastrzeżeń protokołu odbioru końcowego robót. W przypadku nie wpisania dodatkowej gwarancji - Zamawiający uzna, że Wykonawca udziela gwarancji na wymagane minimum, tj. na 60 miesięcy. W okresie gwarancji i rękojmi, Wykonawca zobowiązany jest do prowadzenia obsługi gwarancyjnej na swój koszt oraz wykonania minimum 3 czynności serwisu i przeglądu regałów, po zakończeniu każdego 24 miesięcznego okresu eksploatacji.
- gwarancją Wykonawcy objęty jest cały przedmiot zamówienia, bez względu na to czy prace zostały wykonane bezpośrednio przez Wykonawcę, podwykonawców czy przez osoby trzecie, którymi posłużył się on przy wykonywaniu poszczególnych zakresów robót.

## **2.9. Oferowany przedmiot zamówienia powinien posiadać:**

- Oświadczenie producenta co do zgodności produktu z polskimi normami oraz przepisami dotyczącymi bhp.
- Opis techniczny regałów wraz ze zdjęciami, który wykonawca winien załączyć do oferty.
- **Zamawiający zastrzega sobie prawo żądania przedłożenia przez Wykonawcę (przed podpisaniem umowy), dokumentów dotyczących atestów i certyfikatów, tj.:**
  - atest higieniczny na wyrób, tj. regały przejezdne i stałe systemu jezdnego;
  - klasyfikację ogniową w zakresie reakcji na ogień wg PN 13501-1+A1:2010 lub świadectwo badań o trudno zapalności regału lub jego elementów;
  - certyfikat zgodności na wyrób o spełnieniu wymagań bezpieczeństwa, zawartych w normie PN-88/M-78321;
  - certyfikat ISO 9001:2015 systemu zarządzania jakością (na wyrób);



- ekspertyzę techniczną dotyczącą badań statycznych regałów przeprowadzoną przez niezależną jednostkę naukowo badawczą, uwzględniającą ich poszczególne elementy, tj.:
  - półki (badania półek o parametrach zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia),
  - ściany boczne (badania ścian o parametrach zgodnie ze szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia),
  - toru stalowego (badania toru o parametrach zgodnie ze szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia),
  - kół żeliwnych (badania kół o parametrach zgodnie ze szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia),
  - podstaw jezdnych (badania podstaw o parametrach zgodnie ze szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia),
  - zaczepu (badania zaczepu o parametrach zgodnie ze szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia).

Przez pojęcie "*ekspertyza techniczna*" Zamawiający rozumie wszelkie dokumenty (np. świadectwa, deklaracje, ekspertyzy, itp.) potwierdzające, że regały odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.

#### **Załączniki do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia:**

- 1) **Załącznik nr 1.1 do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia** – Urząd Skarbowy w Olsztynie - pom. 09 w poziomie piwnicy + projekt aranżacji rozmieszczenia regałów w archiwum.
- 2) **Załącznik nr 1.2 do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia** – Urząd Skarbowy w Olsztynie - pom. M3 w poziomie półpiętra + projekt aranżacji rozmieszczenia regałów w archiwum.
- 3) **Załącznik nr 1.3 do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia** – **Warmińsko-Mazurski Urząd Skarbowy** w Olsztynie - pom. 006 w poziomie piwnicy + projekt aranżacji rozmieszczenia regałów w archiwum.
- 4) **Załącznik nr 1.4 do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia** – Warmińsko-Mazurski Urząd Skarbowy w Olsztynie - pom. 012 w poziomie piwnicy + projekt aranżacji rozmieszczenia regałów w archiwum.
- 5) **Załącznik nr 1.5 do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia** – Poglądowe zdjęcia istniejącego pomieszczenia nr 0.09 do zabudowy regałami w Urzędzie Skarbowym w Olsztynie.