

Załącznik nr 2a do SIWZ
Załącznik nr 1a do umowy
(załącznik opisuje specyfikację techniczną dla części 1)

SPECYFIKACJA TECHNICZNA AMUNICJI DO BRONI STRZELECKIEJ

1. PRZEZNACZENIE DOKUMENTU

Specyfikacja Techniczna identyfikuje wyrób poprzez określenie wymagań, jakie powinien spełniać:

- w zakresie wymagań:
 - * technicznych,
 - * jakościowych,
 - * związanych z bezpieczeństwem użytkowania,
- w odniesieniu do:
 - * nazewnictwa,
 - * symboli,
 - * badań i metodologii badań,
 - * znakowania oraz oznaczenia wyrobu.

2. ZAKRES STOSOWANIA DOKUMENTU

Specyfikacja Techniczna jest wykorzystywana w realizacji zamówienia publicznego oraz w systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa.

3. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Dostarczona amunicja **kal. 9x19mm z pociskiem FMJ** musi być fabrycznie nowa, wyprodukowana w pierwszej klasie jakości. Jakość przedmiotowej amunicji, jak jej parametry balistyczne powinny gwarantować niezawodność i bezpieczeństwo użytkowania.

4. OPIS WYROBU

- *Rodzaj pocisku – pełnopłaszczowy*
- *Masa pocisku – 7,45g - 8,5g*
- *Pocisk ołowiany, płaszcz pocisku mosiężny, miedziany lub tombakowy (nie dopuszcza się zastosowania płaszcza stalowego oraz pocisku z rdzeniem stalowym)*
- *Łuska – mosiężna lub tombakowa*
- *Splonka – masa inicjująca nie może posiadać toksycznych ani powodujących korozję związków chemicznych*

5. WYMAGANIA TECHNICZNE

- *Prędkość dla lufy testowej o długości 150mm*
 - V0 – powyżej 360m/s*
 - V25 – powyżej 345m/s*
- *Energia*
 - E0 – powyżej 500 J*
 - E25 – powyżej 400 J*

6. WYMAGANIA W ZAKRESIE EKSPLOATACJI I PRZECHOWYWANIA

- *Amunicja musi być fabrycznie nowa, pierwszej kategorii z roku produkcji 2019/2020 r., nie dopuszcza się amunicji reelaborowanej i elaborowanej.*

- *Zakres temperaturowy dla którego amunicja nie może zmieniać swoich właściwości od – 30 do + 40 st. C, a także w wysokiej wilgotności*
- *Amunicja winna być pakowana w sposób uniemożliwiający jej wzajemne obijanie się w paczkach, co może prowadzić do zmiany kształtu*
- *Amunicja winna być pakowana po 50 szt. w paczce, w opakowaniach zbiorczych nie większych niż 1000 szt.*

7. WYMAGANIA DOTYCZĄCE GWARANCJI

O ile umowa nie określa inaczej, na amunicję Wykonawca udzieli gwarancji na okres minimum 3 lat od daty podpisania dowodu przyjęcia przez przedstawiciela Zamawiającego.

Załącznik nr 2b do SIWZ
Załącznik nr 1b do umowy
(załącznik opisuje specyfikację techniczną dla części 2)

SPECYFIKACJA TECHNICZNA AMUNICJI DO BRONI STRZELECKIEJ

1. PRZEZNACZENIE DOKUMENTU

Specyfikacja Techniczna identyfikuje wyrób poprzez określenie wymagań, jakie powinien spełniać:

- w zakresie wymagań:
 - * technicznych,
 - * jakościowych,
 - * związanych z bezpieczeństwem użytkowania,
- w odniesieniu do:
 - * nazewnictwa,
 - * symboli,
 - * badań i metodologii badań,
 - * znakowania oraz oznaczenia wyrobu.

2. ZAKRES STOSOWANIA DOKUMENTU

Specyfikacja Techniczna jest wykorzystywana w realizacji zamówienia publicznego oraz w systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa.

3. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Dostarczona amunicja **kal. 9x19mm z pociskiem TFMJ** musi być fabrycznie nowa, wyprodukowana w pierwszej klasie jakości. Jakość przedmiotowej amunicji, jak jej parametry balistyczne powinny gwarantować niezawodność i bezpieczeństwo użytkowania.

4. OPIS WYROBU

- *Rodzaj pocisku – pełnopłaszczowy*
- *Masa pocisku – 7,45g - 8,5g*
- *Pocisk ołowiany, płaszcz pocisku mosiężny, miedziany lub tombakowy (nie dopuszcza się zastosowania płaszcza stalowego oraz pocisku z rdzeniem stalowym)*
- *Łuska – mosiężna lub tombakowa*
- *Splonka – masa inicjująca nie może posiadać toksycznych ani powodujących korozję związków chemicznych*

5. WYMAGANIA TECHNICZNE

- *Prędkość dla lufy testowej o długości 150mm*
 - V0 – powyżej 370m/s*
 - V25 – powyżej 345m/s*
- *Energia*
 - E0 – powyżej 550 J*
 - E25 – powyżej 450 J*

6. WYMAGANIA W ZAKRESIE EKSPLOATACJI I PRZECHOWYWANIA

- *Amunicja musi być fabrycznie nowa, pierwszej kategorii z roku produkcji 2019/2020 r., nie dopuszcza się amunicji reelaborowanej i elaborowanej.*

- *Zakres temperaturowy dla którego amunicja nie może zmieniać swoich właściwości od – 30 do + 40 st. C, a także w wysokiej wilgotności*
- *Amunicja winna być pakowana w sposób uniemożliwiający jej wzajemne obijanie się w paczkach, co może prowadzić do zmiany kształtu*
- *Amunicja winna być pakowana po 50 szt. w paczce, w opakowaniach zbiorczych nie większych niż 1000 szt.*

7. WYMAGANIA DOTYCZĄCE GWARANCJI

O ile umowa nie określa inaczej, na amunicję Wykonawca udzieli gwarancji na okres minimum 3 lat od daty podpisania dowodu przyjęcia przez przedstawiciela Zamawiającego.

Załącznik nr 2c do SIWZ
Załącznik nr 1c do umowy
(załącznik opisuje specyfikację techniczną dla części 3)

SPECYFIKACJA TECHNICZNA AMUNICJI DO BRONI STRZELECKIEJ

1. PRZEZNACZENIE DOKUMENTU

Specyfikacja Techniczna identyfikuje wyrób poprzez określenie wymagań, jakie powinien spełniać:

- w zakresie wymagań:
 - * technicznych,
 - * jakościowych,
 - * związanych z bezpieczeństwem użytkowania,
- w odniesieniu do:
 - * nazewnictwa,
 - * symboli,
 - * badań i metodologii badań,
 - * znakowania oraz oznaczenia wyrobu.

2. ZAKRES STOSOWANIA DOKUMENTU

Specyfikacja Techniczna jest wykorzystywana w realizacji zamówienia publicznego oraz w systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa.

3. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Dostarczona amunicja **kal. 9x19mm z pociskiem JHP** musi być fabrycznie nowa, wyprodukowana w pierwszej klasie jakości. Jakość przedmiotowej amunicji, jak jej parametry balistyczne powinny gwarantować niezawodność i bezpieczeństwo użytkowania.

4. OPIS WYROBU

- *Rodzaj pocisku – półpłaszczowy*
- *Masa pocisku – 7,45g - 9,0g*
- *Pocisk: ołowiany rdzeń pokryty naciętym wzdłużnie płaszczem mosiężnym, miedzianym lub tombakowym lub pocisk z wgłębieniem wierzchołkowym (nie dopuszcza się zastosowania płaszcza stalowego oraz pocisku z rdzeniem stalowym)*
- *Łuska – mosiężna lub tombakowa*
- *Splonka – masa inicjująca nie może posiadać toksycznych ani powodujących korozję związków chemicznych*

5. WYMAGANIA TECHNICZNE

- *Prędkość dla lufy testowej o długości 150mm*
 - V0 – powyżej 360m/s*
 - V25 – powyżej 345m/s*
- *Energia*
 - E0 – powyżej 500 J*
 - E25 – powyżej 400 J*

6. WYMAGANIA W ZAKRESIE EKSPLOATACJI I PRZECHOWYWANIA

- *Amunicja musi być fabrycznie nowa, pierwszej kategorii z roku produkcji 2019/2020 r., nie dopuszcza się amunicji reelaborowanej i elaborowanej.*
- *Zakres temperaturowy dla którego amunicja nie może zmieniać swoich właściwości od – 30 do + 40 st. C, a także w wysokiej wilgotności*
- *Amunicja winna być pakowana w sposób uniemożliwiający jej wzajemne obijanie się w paczkach, co może prowadzić do zmiany kształtu*
- *Amunicja winna być pakowana po 50 szt. w paczce, w opakowaniach zbiorczych nie większych niż 1000 szt.*

7. WYMAGANIA DOTYCZĄCE GWARANCJI

O ile umowa nie określa inaczej, na amunicję Wykonawca udzieli gwarancji na okres minimum 3 lat od daty podpisania dowodu przyjęcia przez przedstawiciela Zamawiającego.

Załącznik nr 2d do SIWZ
(załącznik 2d opisuje specyfikację techniczną dla części od 4 do 9)
Załącznik nr 1d do umowy

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA
AMUNICJI SPECJALNEJ DO STRZELB GŁADKOLUFOWYCH KAL. 12/70**

1. Wymagania podstawowe:

- 1) Amunicja opisana w niniejszej specyfikacji przeznaczona jest do strzelania ze strzelb gładkolufowych powtarzalnych.
- 2) Amunicja musi działać niezawodnie zarówno w niskich jak i wysokich temperaturach i być odporna na działanie czynników mechanicznych i środowiskowych występujących w warunkach służby.
- 3) Kaliber naboju: 12 (wagomiar).

2. Wymagania techniczne:

Podstawowe parametry techniczne poszczególnych typów amunicji opisane są w poniższej tabeli:

Nr części	Nazwa	Kolor łuski	Pocisk	Energia kinetyczna pocisku	Zasięg niebezpiecznego rażenia	Rozrzut
4	Typ 1	Biały	Kula gumowa o średnicy 17,4 mm i masie 4,5 g	Ek 20 śr = 25-33 J	20 m Trafienie na odległości większej niż podana nie może powodować ciężkich zranień ani kontuzji. Może jednak powodować przecięcie skóry	Przy strzelaniu na odległość 20 m 100% przestrzelin musi się mieścić w kole o średnicy 70 cm (seria 5 strzałów)
5	Typ 2	Zielony	Mieszanka proszku żelaznego i talku technicznego zamkniętym pojemniku z tworzywa sztucznego i masie 18,3 g	Ek 2,5 śr = 1850-2025 J	430 m Po trafieniu w przeszkodę pocisk ją przebić i rozsypać się na pył. Pocisk musi zachować .. zdolność do penetracji przy uderzeniu pod kątem 25°	Przy strzelaniu na odległość 35 m przestrzeliny muszą się mieścić w kole o średnicy: 6 cm (seria 5 strzałów), 10 cm (seria 10 strzałów)
6	Typ 4	Biały	Nabój bez pocisku. Ładunek błyskowo-akustyczny w postaci mieszaniny azotanu sodu i proszku magnezowego	Nie określa się (natężenie dźwięku w odległości 1 m od wylotu lufy nie może być mniejsze niż 110 dB)	20 m Działanie amunicji musi polegać wyłącznie na oddziaływaniu świetlno-akustycznym. Zaelaborowana w łuskę mieszanina pirotechniczna musi ulegać podczas strzału spaleni w lufie broni i ma jedynie potęgować huk wystrzału oraz jego efekt świetlny	Nie dotyczy
7	Typ 5	Czerwony	Wydrążony ołowiany cylinder o średnicy 16,45 mm i masie 29,5 g umieszczony w przybitce z tworzywa sztucznego	Ek 2,5 śr = 1655-1965 J	880 m	Przy strzelaniu na odległość 35 m przestrzeliny muszą się mieścić w kole o średnicy: 12 cm (seria 5 strzałów), 20 cm (seria 10 strzałów)
8	Typ 6	Niebieski	12 ołowianych łotek o średnicy 6,8 mm i masie	Ek 15 śr pojedynczej łotki = 115-130 J	600 m	Przy strzelaniu na Odległość 35 m minimum 50% łotek

			2 g			musi się mieścić w kole o średnicy 60 cm
9	Typ 30	Biały	Walec gumowy ubrzechwiony o średnicy 18,8 mm i masie 7,3 g z dwoma wzniesieniami na główce pocisku gumowego	Ek _{30 k} = 30-40 1	30 m Prędkość niebezpieczna dla odkrytego ciała ludzkiego 65 m/s (dla prędkości większych w 50% przypadków może wystąpić przecięcie odkrytej skóry u osoby dorosłej)	Przy strzelaniu na odległość odpowiednio: 30 m, 90% przestrzelin musi się mieścić w kole o średnicy odpowiednio: 30 cm (seria 5 strzałów)

3. Znakowanie nabojów:

Oznaczenie nabojów ma polegać na trwałym naniesieniu co najmniej:

- 1) na okuciu łuski każdego typu: nazwy wytwórni oraz wagomiarowego kalibru naboju,
- 2) na tulejce łuski każdego typu: nazwy naboju umożliwiającej jego jednoznaczną identyfikację oraz liczby oznaczającej długość rozwiniętej łuski w milimetrach (długość łuski przed zarolowaniem),
- 3) na tulejce łuski naboju Typ 1: w odległości 3 mm od górnej krawędzi okucia pojedynczego paska koloru czarnego o szerokości 15 mm,
- 4) na tulejce łuski naboju Typ 30 w odległości 3 mm od górnej krawędzi okucia dwóch pasków koloru czarnego o szerokości 3 mm, odstęp pomiędzy paskami 3 mm,

4. Pakowanie i znakowanie opakowań:

- 1) Naboje muszą być pakowane po 25 sztuk do pudełek tekturowych o kolorach odpowiadających kolorom łusek nabojów.
- 2) Opakowania jednostkowe (25 szt. nabojów) muszą być pakowane po 20 szt. do opakowań transportowych (zbiorczych)

5. WYMAGANIA DOTYCZĄCE GWARANCJI

O ile umowa nie określa inaczej, na amunicję Wykonawca udzieli gwarancji na okres minimum 3 lat od daty podpisania dowodu przyjęcia przez przedstawiciela Zamawiającego.

